

Mortero de inyección FIS P

El anclaje sin presión de expansión para mampostería, basado en una resina de polyester.

PRODUCTO



Mortero de inyección
FIS P 300 T



Mortero de inyección
FIS P 380 C



Boquilla mezcladora
FIS S

Adecuado para:

- Ladrillo Macizo
- Ladrillo Hueco Cerámico
- Hormigón celular
- Bloque hueco

- Bandejas porta cables
- Maquinas
- Escaleras mecánicas
- Portones
- Fachadas
- Ventanas y aberturas en general
- Racks para almacenamiento
- Toldos

Para la fijación de:

- Estructuras de acero
- Rieles
- Barandas
- Consolas
- Escaleras

DESCRIPCIÓN

- Mortero de polyester libre de estireno para fijaciones en mampostería.
- Tanto la resina como el catalizador se encuentran alojados en dos compartimentos separados dentro del mismo cartucho. Estos componentes se mezclan y se activan al ser inyectados a través de la boquilla FIS S.
- En caso de no agotar el contenido del cartucho de una sola vez, se puede almacenar y reutilizar cambiándole la boquilla mezcladora.
- El mortero FIS P 300 T es de curado lento para permitir una mayor trabajabilidad. Bajo esfuerzo para su aplicación.
- El cartucho FIS P 300 T se utiliza con una pistola convencional para aplicación de siliconas, lo que reduce costos.
- El mortero FIS P 380 C en cartucho coaxial, se aplica con la pistola de aplicación FIS AC.

Ventajas / Beneficios

- Alta Performance en mampostería.
- Libre de presión expansión, lo que permite pequeñas distancias entre ejes y a bordes.
- Amplia familia de accesorios para una diversa variedad de aplicaciones.

DATOS TÉCNICOS



Mortero de inyección
FIS P 300 T



Mortero de inyección
FIS P 380 C



Boquilla mezcladora
FIS S

Tipo	Art. N°	Descripción	Vida Útil	Cant. por caja
			meses	piezas
FIS P 300 T	093175	1 cartucho de inyección por 300 ml + 2 boquillas mezcladoras FIS S	12	12
FIS P 380 C	059234	1 cartucho de inyección por 380 ml + 1 boquilla mezcladora FIS S	18	12
FIS S	061223	10 boquillas mezcladoras FIS S	-	10

TIEMPO DE CURADO

Tiempo de trabajabilidad y tiempo de endurecimiento del fischer FIS P 300T

Temperatura del mortero	Tiempo de trabajabilidad	Temperatura de la base de anclaje	Tiempo de endurecimiento
		0°C a 5°C	6 horas
5°C a 10°C	15 minutos	5°C a 10°C	3 horas
10°C a 20°C	8 minutos	10°C a 20°C	2 horas
20°C a 30°C	5 minutos	20°C a 30°C	60 minutos
30°C a 40°C	3 minutos	30°C a 40°C	30 minutos

Aplicar los tiempos mencionados arriba desde el momento de formación del mortero.

Para la instalación, la temperatura del cartucho debe ser de al menos +5°C. Al trabajar con tiempos de instalación largos o con interrupciones, la boquilla mezcladora deberá ser reemplazada.

Tiempo de trabajabilidad y tiempo de endurecimiento del fischer FIS P 380 C

Temperatura del mortero	Tiempo de trabajabilidad	Temperatura de la base de anclaje	Tiempo de endurecimiento
		-50°C a 0°C	8 horas
		0°C a 5°C	3 horas
5°C a 10°C	13 minutos	5°C a 10°C	2 horas
10°C a 20°C	5 minutos	10°C a 20°C	90 minutos
20°C a 30°C	4 minutos	20°C a 30°C	60 minutos
30°C a 40°C	2 minutos	30°C a 40°C	30 minutos

Aplicar los tiempos mencionados arriba desde el momento de formación del mortero.

Para la instalación, la temperatura del cartucho debe ser de al menos +5°C. Al trabajar con tiempos de instalación largos o con interrupciones, la boquilla mezcladora deberá ser reemplazada.